

مشخصات فنی

JOTAFLOOR COATING جوتافلور کوتینگ

شرح محصول:

جوتافلور کوتینگ محصولی است با کیفیت بالا، قابل همسطح سازی، بدون حلال، و یک سیستم اپوکسی یکپارچه است که می تواند با ضخامت های مختلف جهت تناسب با مصرف نهایی مورد استفاده قرار گیرد. این محصول دارای ویژگی مقاومت بسیار قوی در برابر مواد شیمیایی، سایش و ضربه است.

موارد استفاده:

جوتافلور کوتینگ دارای استفاده های گوناگون است؛ از محیط های صنعتی سبک گرفته تا سطوحی که به حفاظت طولانی مدت در برابر سایش و بار سنگین نیاز دارند. برخی از این موارد استفاده عبارتند از:

- انبار
- گاراژ
- دامداری
- کارخانجات
- آزمایشگاه ها
- محل توقف هواپیما
- گلخانه
- کارخانجات تولید مواد غذایی

ضخامت رنگ و نرخ انتشار

معمولی	حداکثر	حداقل	
300	500	200	ضخامت رنگ ، خشک (میکرون)
300	500	200	ضخامت رنگ ، خیس (میکرون)
3.3	2	5	نرخ انتشار تئوریک (مترمربع /لیتر)

ویژگی های فیزیکی

رنگ بندی در رنگ های متنوعی طبق طیف رنگ جوتافلور موجود است
 مواد جامد (حجم %) * 98±2

>100°C	نقطه اشتعال
20 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3	VOC
براق	براق بودن
عالی	مقاومت در برابر رطوبت
عالی	مقاومت در برابر سایش
عالی	مقاومت در برابر حلال
عالی	مقاومت در برابر مواد شیمیایی

*اندازه گیری مطابق (E) ISO 3233:1998 انجام شده است

آماده سازی سطح:

همه قسمت های سطح بتنی که در معرض مواد شیمیایی قرار گرفته اند یا توسط هر ماده دیگری آلوده شده اند یا کاملاً صاف و یکدست نیستند باید برداشته شوند تا یک سطح بتنی صاف و آماده بدست آید.

سطوح رنگ شده

باید تمیز، خشک و سالم باشد و با محصولی که توسط جوتن پیشنهاد می شود سازگار باشد.

سایر سطوح

آماده سازی سطح با استفاده از تکنیک های مختلف از جمله کپتو بلاستینگ، تجهیزات گراپندینگ، سند بلاستینگ، یا با استفاده از واتر جت های فشار قوی انجام می شود که برای ایجاد یک سطح آماده قبل از اجرای پوشش رنگ بسیار مهم و ضروری است. امکان استفاده از پوشش های صنعتی و حفاظتی جوتن روی سطوح دیگر نیز امکان پذیر است. برای اطلاعات بیشتر با شرکت جوتن تماس بگیرید.

شرایط حین اجرا

دمای سطح باید حداقل 10 درجه سانتی گراد و دستکم 3 درجه بالاتر از نقطه شبنم هوا باشد. دما و رطوبت سطح باید سنجیده شود. رطوبت سطح نباید بیشتر از 4٪ (در مقیاس وزنی) باشد. پوشش به کار رفته جوتن بعد از اجرا تا زمان خشک شدن نباید به هیچ عنوان در معرض روغن، مواد شیمیایی یا فشار مکانیکی قرار گیرد.

روش های اجرا

برس نایلونی سفت	قلم مو
توصیه می شود	غلتک
بسیار مهم است که بلافاصله بعد از اجرا و رسیدن به ضخامت دلخواه، از یک غلتک میخدار روی سطح استفاده شود تا هیچ حبابی باقی نماند	سایر موارد:

اطلاعات اجرا

نرخ ترکیب (جمعی): 2:1

ترکیب: دو واحد از جزء A (پایه) باید با یک واحد از جوتافلور کوتینگ جزء B (عامل خشک کننده) ترکیب شود. ترکیب بخشی نباید صورت گیرد و کل رنگ باید یکجا ترکیب شود. از دریل سرعت کم برای ترکیب استفاده کنید و باید از پدال مناسب استفاده شود. همه محتوای رنگ ترکیب شده را بلافاصله پس از ترکیب روی سطح بریزید

Pot Life (23°C): جوتافلور کوتینگ جزء B (20) 10 دقیقه. (30 دقیقه پس از ریخته شدن روی سطح)

جوتافلور کوتینگ جزء B (40) 20 دقیقه. (45 دقیقه پس از ریخته شدن روی سطح)

تینر/پاک کننده جوتن تینر شماره 17

توجه این محصول باید توسط متخصص آموزش دیده اجرا شود.

زمان خشک شدن

زمان خشک شدن بستگی به جریان هوا، دما، ضخامت پوشش و تعداد لایه های اجرا شده دارد و با توجه به این موارد می تواند تغییر یابد. اطلاعاتی که در جدول ارائه شده اند در شرایط زیر تعیین گردیده اند:

*جریان مناسب هوا (در محیط باز یا در معرض جریان آزاد هوا)

*ضخامت معمولی

*یک لایه روی سطح معمولی

عامل خشک شدن جزء B (20):

15 °C	23 °C	40 °C	دمای سطح
6 h	3 h	2 h	خشک شدن سطحی
24 h	15 h	6 h	خشک شدن کامل
10 d	7 d	3 d	خشک شده
			خشک شده و آماده برای اجرای لایه بعد، حداقل
24 h	15 h	6 h	

خشک شده و آماده برای اجرای لایه بعد، حداکثر

15 °C	23 °C	40 °C	دمای سطح
72 h	48 h	30 h	
			عامل خشک شدن جزء B (40):
8 h	5 h	2 h	خشک شدن سطحی
32 h	20 h	8 h	خشک شدن کامل
12 d	9 d	3 d	خشک شده

خشک شده و آماده برای اجرای لایه بعد، حداقل

32 h

20 h

8 h

خشک شده و آماده برای اجرای لایه بعد، حداکثر

96 h

72 h

36 h

سیستم پیشنهادی

جوتافلور سیلر 1 x 50 μm (ضخامت رنگ خشک شده)

جوتافلور کوتینگ 1 x 300 μm (ضخامت رنگ خشک شده)

یا

پرایمر بدون حلال جوتن 1 - 2 x 100 μm (ضخامت رنگ خشک شده)

جوتافلور کوتینگ 1 x 300 μm (ضخامت رنگ خشک شده)

توجه: ضخامت پوشش رنگ با توجه به موارد مصرف می تواند تغییر کند. با مشاوران جوتن تماس بگیرید

گواهینامه تست

- Determination of Compressive Strength - ASTM C579
- Determination of Tensile Strength - ASTM C307
- Determination of Flexural Strength - ASTM C580
- Determination of Bond strength to host concrete - BS 1881 : Part 207
- Determination of Crack Bridgeability - ASTM C884
- Determination of Rapid Chloride Permeability - AASHTO T277
- Determination of Water Permeability - DIN 1048
- Determination of Acid or Alkali Reaction - ASTM D543
- Determination of Water or Salt Spray Test - N.F.C. Standard
- Determination of Impact Resistance - ISO 6272
- Determination of Shore 'A' hardness - ASTM D2240
- Determination of Taber Abrasion (1,000 Cycles) - ASTM D4060
- Determination of Toxicity - BS 6920
- Determination of Flame Spread - ASTM D1360
- Determination of ease of decontamination - BS4247 Part 1:1987
- Determination of resistance to aviation fuel - ASTM D543 : 1987

شرایط نگهداری

با دقت نگهداری شود. قبل از اجرا خوب بهم بزنید.

بسته بندی

13 لیتر جزء A (پایه) در یک قوطی 20 لیتری و 6.5 لیتر جزء B (B20 , B40) جوتافلور کوتینگ در یک قوطی 10 لیتری 3.2 لیتر جزء A (پایه) در یک قوطی 5 لیتری و 1.6 لیتر جزء B (B20 , B40) جوتافلور کوتینگ در یک قوطی 3 لیتری